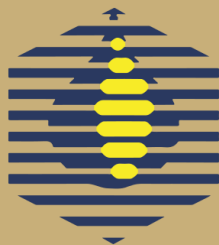




سبدگردان داریوش

هلدینگ سرمایه‌گذاری صنایع شیمیایی ایران
IRAN CHEMICAL INDUSTRIES INVESTMENT CO



۵ آبان ماه ۱۴۰۴





مقدمه بر شیمی

بخش اول : خوراک صنعت آلکیل بنزن خطی

بخش دوم : فرآیند تولید آلکیل بنزن خطی

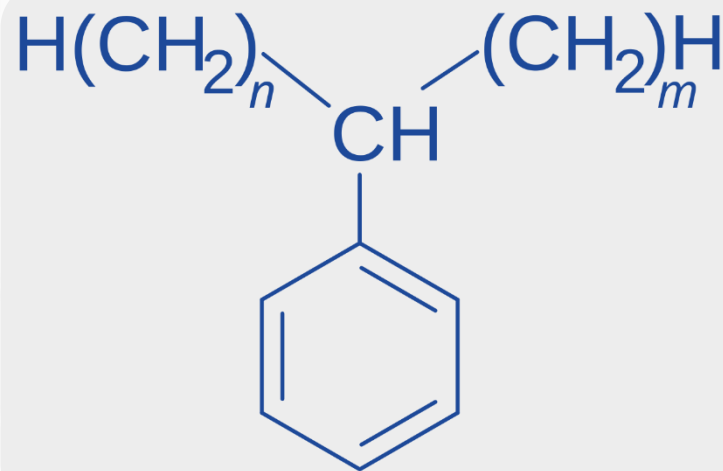
بخش سوم: بازیگران اصلی در حوزه آلکیل بنزن خطی

بخش چهارم : روند قیمتی آلکیل بنزن خطی

بخش پنجم : ظرفیت پتروشیمی‌های فعال ایران با محوریت تولید آلکیل بنزن خطی

بخش ششم : شرکت صنایع شیمیایی ایران





آلکیل بنزن‌ها ترکیباتی آلی هستند که شامل یک حلقه بنزن متصل به یک یا چند گروه آلکیل می‌شوند و خواص شیمیایی آن‌ها ترکیبی از ویژگی‌های آروماتیک بنزن و رفتار زنجیره آلکیلی است. این ترکیبات به دلیل حضور حلقه بنزن، پایداری حرارتی بالایی دارند و در برابر اکسیداسیون مقاوم هستند، اما موقعیت بنزیلی (کربن متصل به حلقه) واکنش‌پذیری بالایی نشان می‌دهد. از نظر واکنش‌پذیری، موقعیت بنزیلی به دلیل رزونانس با حلقه بنزن، کاتیون‌ها، آنیون‌ها و رادیکال‌های پایدارتری تشکیل می‌دهد.

آلکیل بنزن‌ها ترکیبات شیمیایی مهمی هستند که کاربرد اصلی آن‌ها در تولید مواد شوینده و پاک‌کننده‌هاست؛ به ویژه آلکیل بنزن خطی که به عنوان پیش‌ماده برای سورفکتانت‌های خطی آلکیل بنزن سولفونات (LAS) استفاده می‌شود و بیش از ۹۰٪ تولید جهانی را به خود اختصاص می‌دهد.

آلکیل بنزن‌ها، به ویژه انواع خطی، اگرچه زیست‌تخریب‌پذیرتر از انواع شاخه‌دار هستند و به راحتی در محیط تجزیه می‌شوند، اما همچنان می‌توانند باعث آلودگی آب‌های سطحی و زیرزمینی شوند، به خصوص زمانی که به عنوان پیش‌ماده در مواد شوینده استفاده می‌شوند. این ترکیبات ممکن است اثرات سمی بر ارگانیسم‌های آبی ایجاد کنند، از جمله اختلال در چرخه بیوژئوشیمیایی آلاینده‌ها و عناصر بیوژنیک در آب‌ها. قرارگیری طولانی‌مدت در معرض آلکیل بنزن‌ها می‌تواند با افزایش خطر بیماری‌های قلبی-عروقی در انسان مرتبط باشد، هرچند سمیت کلی آن‌ها پایین ارزیابی شده است. در موارد آلودگی شدید، مانند "آلودگی سیاه-بدبو"، این مواد تهدیدی برای اکوسیستم آبی محسوب می‌شوند و سلامت انسان را تحت تأثیر قرار می‌دهند. با این حال، جایگزینی انواع شاخه‌دار با خطی، مشکلات زیست‌محیطی در آب‌ها را کاهش داده، اما نیاز به مدیریت پساب‌های صنعتی همچنان ضروری است.





فرآیند تولید آن شامل تبدیل پارافین‌های خطی به الفین‌ها و سپس آلکیل‌ه کردن بنزن است. روش‌های تجاری اصلی شامل استفاده از کاتالیزورهای اسیدی مانند HF یا کاتالیزورهای جامد است و از دهه ۱۹۶۰ میلادی توسعه یافته تا جایگزین ترکیبات شاخه‌دار شود که زیست‌تخریب‌پذیری کمتری دارند.

مواد اولیه:

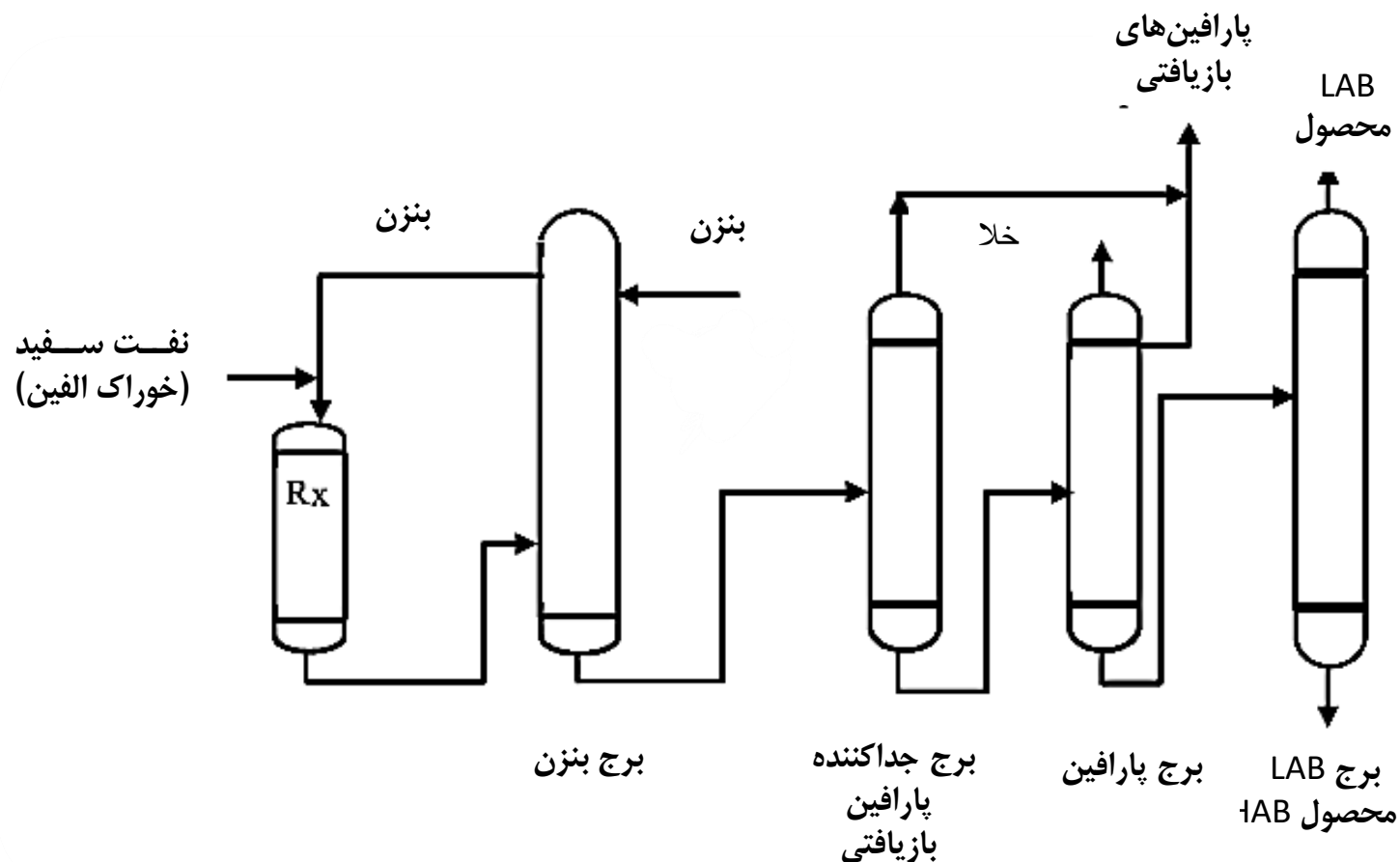
- پارافین‌های خطی (n-پارافین‌ها): معمولاً از کراسین هیدروتریت‌شده استخراج می‌شوند. این پارافین‌ها اغلب در محدوده C10 تا C13 هستند.
- بنزن: برای واکنش آلکیل‌ه کردن
- جایگزین‌ها: الفین‌ها از الیگومریزاسیون اتیلن یا کراکینگ واکس

فرآیندهای اصلی تولید:

- I. فرآیند HF/n پارافین‌ها: روش غالب، شامل دهیدروژناسیون پارافین‌ها به الفین‌ها و سپس واکنش با بنزن در حضور کاتالیزور هیدروژن فلوراید این روش از دهه ۱۹۶۰ استفاده می‌شود اما به دلیل سمیت HF، با روش‌های جدیدتر جایگزین می‌شود.
- II. فرآیند DETAL: روش نوین (از ۱۹۹۵)، مشابه فرایند قبلی است اما از کاتالیزور جامد ثابت (اسید جامد مانند زئولیت‌ها یا اکسیدهای فلزی) برای آلکیل‌ه کردن استفاده می‌کند. این روش زیست‌محیطی‌تر است و نیاز به خنثی‌سازی HF ندارد.
- III. فرآیند فریدل-کرافتس: روش قدیمی‌تر (۱۰٪ تولید جهانی)، شامل کلرینه کردن n-پارافین‌ها به مونوکلروپارافین‌ها و سپس آلکیل‌ه کردن بنزن با کاتالیزور آلومینیوم کلراید
- IV. روش‌های دیگر: آلکیل‌ه کردن با الفین‌های بالا (۹٪ تولید)، از کراکینگ واکس یا الیگومریزاسیون اتیلن با کاتالیزور HCl



مراحل تولید (بر اساس فرآیند غالب دهیدروژناسیون/آلکیل کردن):



(a) استخراج n پارافین ها: از کراسین با روش هایی مانند UOP-Molex یا جذب مولکولی برای جداسازی پارافین های خطی با خلوص بیش از ۹۸٪.

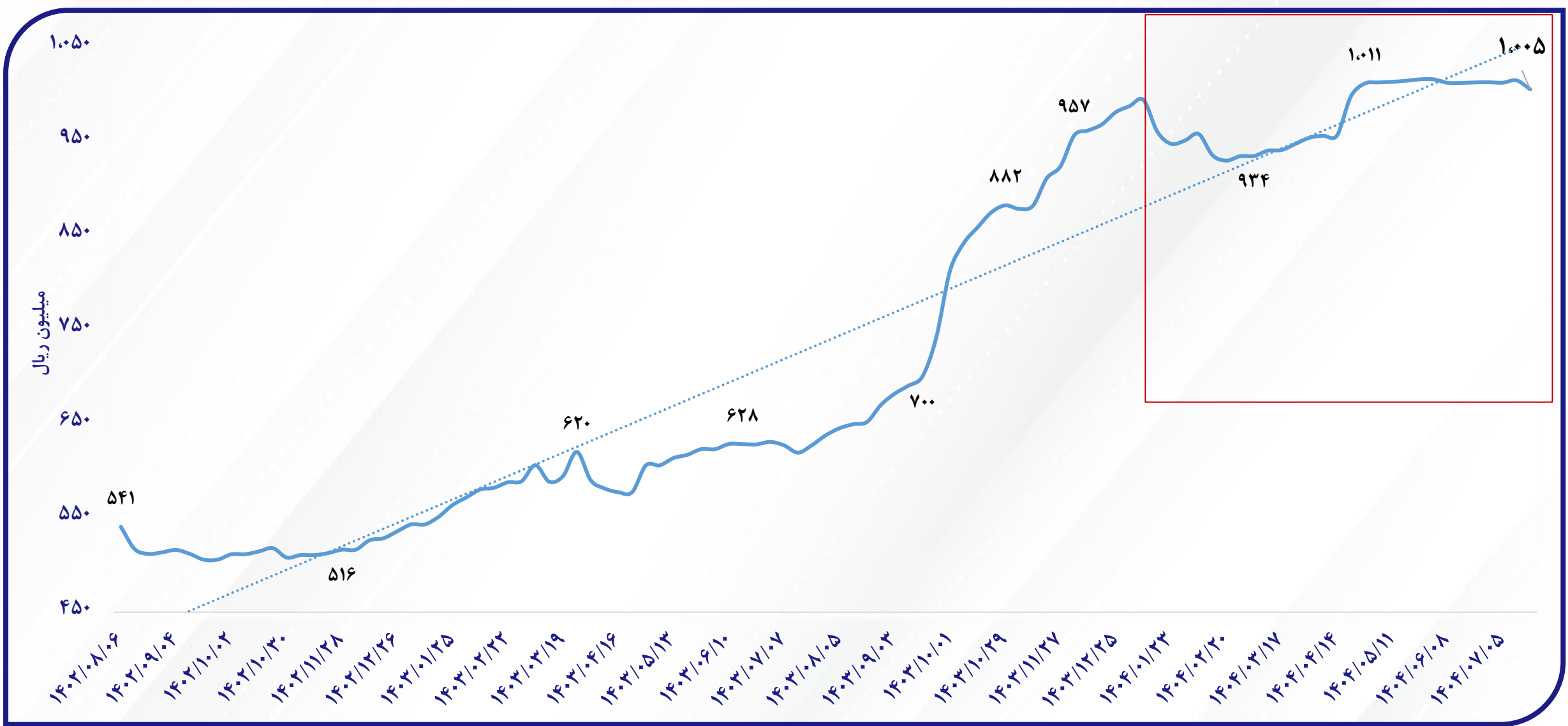
(b) دهیدروژناسیون: تبدیل n پارافین ها به الفین های خطی (مونو-الفین ها) با کاتالیزورهایی مانند کروم یا پلاتین در راکتور. این مرحله دهیدروژن تولید می کند و ممکن است شامل دهیدروژناسیون انتخابی دی الفین ها به مونو-الفین ها می باشد.

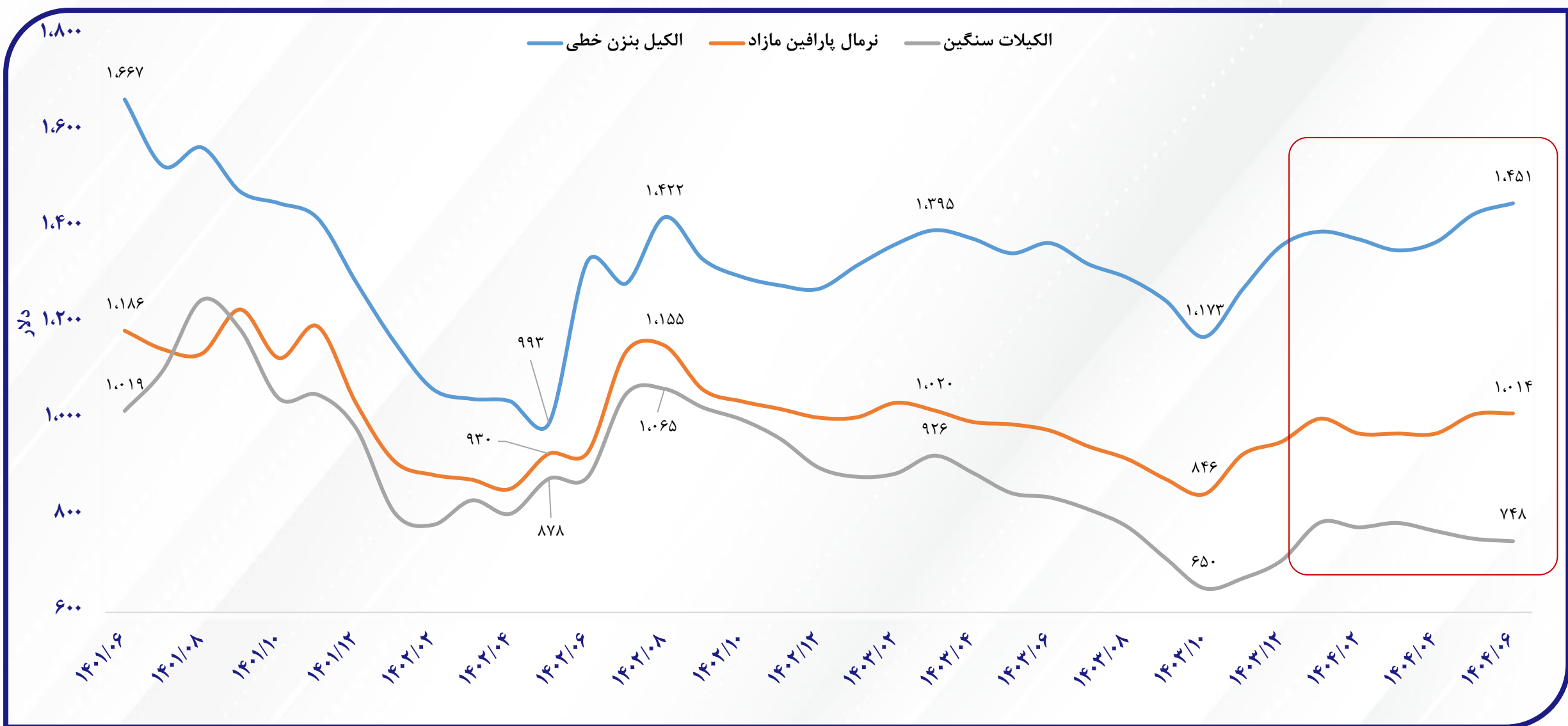
(c) آلکیل کردن: واکنش الفین ها با بنزن در حضور کاتالیزور (HF یا جامد). این واکنش الکتروفیلی است و گروه آلکیل خطی به حلقه بنزن متصل می شود. نسبت بنزن به الفین حدود ۱۰:۱ برای جلوگیری از پلی آلکیل شدن است.

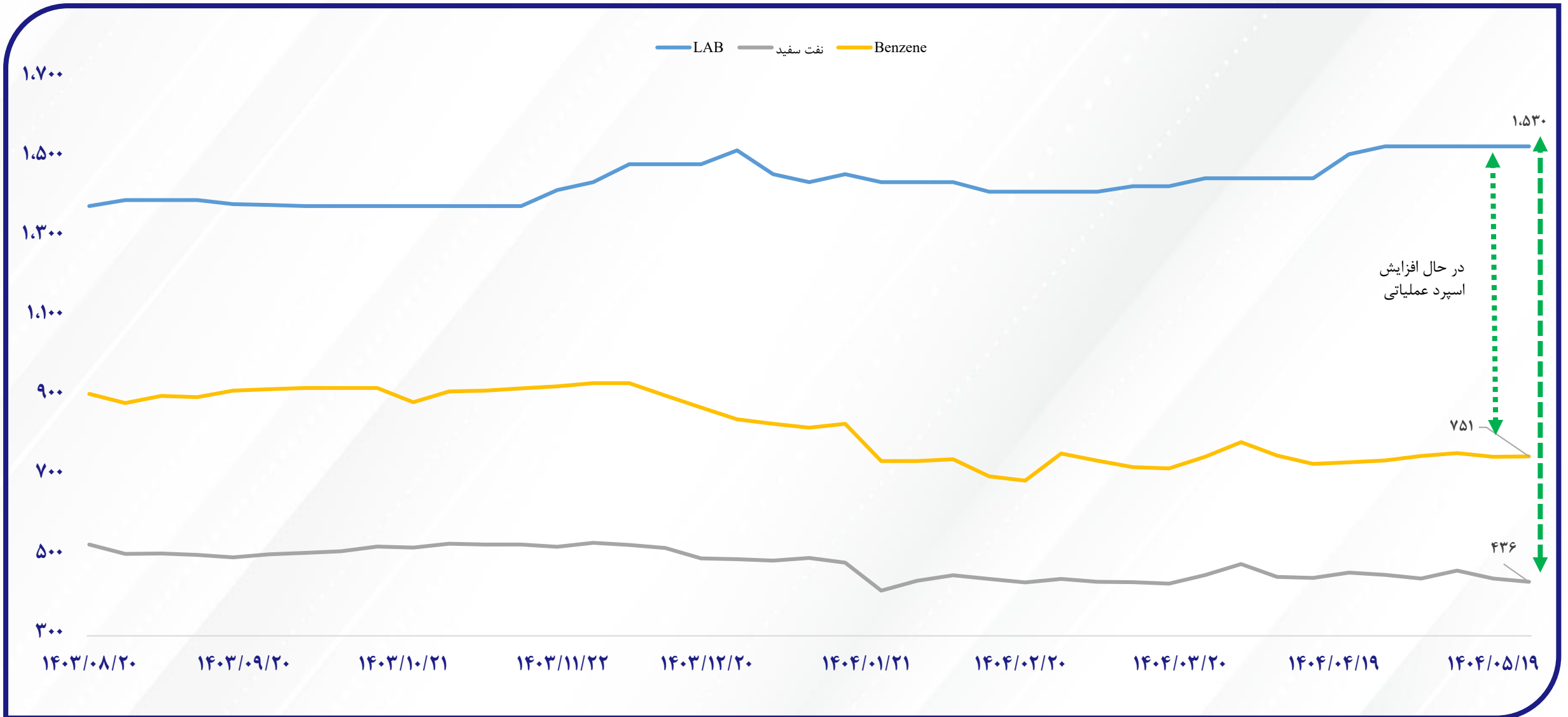
(d) جداسازی و خالص سازی: تقطیر جزء به جزء برای جداسازی LAB از بنزن اضافی، پارافین های واکنش نداده، و ناخالصی ها. مواد بازیافتی به فرآیند بازگردانده می شوند.



رتبه	شرکت	ظرفیت تولید (تن در سال)	ملاحظات
۱	Farabi Petrochemicals	۵۷۰,۰۰۰ <	(عربستان سعودی) - با افتتاح کارخانه جدید ۱۲۰ هزار تنی خود در یمن در سپتامبر ۲۰۲۵، به بزرگترین تولیدکننده یکپارچه LAB در جهان تبدیل شد و از CEPSA پیشی گرفت.
۲	CEPSA	۵۵۷,۰۰۰ ~	(اسپانیا) - تا پیش از توسعه اخیر فرایی، رهبر بازار جهانی بود. دارای کارخانه‌هایی در اسپانیا، کانادا و برزیل
۳	Sasol	۳۵۰,۰۰۰ ~	(آفریقای جنوبی) - یکی از بازیگران کلیدی جهانی با تأسیسات بزرگ تولیدی در ایتالیا (Augusta) و ایالات متحده (Lake Charles)
۴	ISU Chemical	۲۸۰,۰۰۰ ~	(کره جنوبی) - بازیگر بسیار قوی در بازار آسیا با کارخانه‌هایی در کره و چین.
۵	PT Unggul Indah Cahaya (UIC)	۲۷۰,۰۰۰ ~	(اندونزی) - بزرگترین و تنها تولیدکننده LAB در اندونزی و یکی از تأمین‌کنندگان اصلی در منطقه ASEAN.
۶	صنایع شیمیایی ایران (شیران)	۲۲۰,۰۰۰ ~	(ایران) - بزرگترین تولیدکننده در ایران، شامل ظرفیت حاصل از پروژه توسعه LAB
۷	Indian Oil Corp. (IOCL)	۱۶۲,۰۰۰ ~	(هند) - پس از به‌روزرسانی ظرفیت، به بزرگترین تولیدکننده LAB در هند تبدیل شد.
۸	Reliance Industries Ltd.	۱۳۵,۰۰۰ ~	(هند) - یکی دیگر از تولیدکنندگان عمده در بازار بسیار بزرگ هند.









شرکت‌های تولیدکننده آلکیل بنزن خطی در ایران عمدتاً شامل شرکت سرمایه‌گذاری صنایع شیمیایی ایران با ظرفیت تولید سالانه ۷۵,۰۰۰ تن و شرکت پتروشیمی بیستون با ظرفیت ۵۰,۰۰۰ تن در سال می‌شوند. مجموع ظرفیت تولید ایران حدود ۱۲۵,۰۰۰ تن در سال است، شرکت‌های دیگری مانند کیا خاورمیانه نیز در تولید و تأمین LAB نقش دارند، اما ظرفیت دقیق آن‌ها مشخص نیست و بیشتر به عنوان تأمین‌کننده عمل می‌کنند.

مصرف داخلی LAB در ایران دقیقاً در آمار عمومی موجود نیست، اما بر اساس ارزش بازار ترکیبات آلکیل بنزن که در سال ۲۰۲۴ حدود ۸۵ میلیون دلار بوده، و با در نظر گرفتن قیمت متوسط صادراتی حدود ۱،۵۹۲ دلار در تن، مصرف داخلی حدود ۵۳،۰۰۰ تن تخمین زده می‌شود. این مصرف عمدتاً در تولید مواد شوینده متمرکز است و با رشد تقاضای داخلی افزایش یافته است.

میزان صادرات LAB از ایران: در سال ۲۰۱۸ حدود ۴۰,۰۰۰ تن بوده است. در سال ۲۰۲۱، ارزش صادرات حدود ۶۷ میلیون دلار (تقریباً ۴۴,۰۰۰ تا ۵۵,۰۰۰ تن با قیمت متوسط ۱,۲۰۰ تا ۱,۵۰۰ دلار در تن) گزارش شده است. برای سال ۲۰۲۴، صادرات از نظر حجم و ارزش افزایش چشمگیری داشته، اما آمار دقیق در منابع عمومی موجود نیست و اصلی‌ترین مقاصد شامل امارات متحده عربی، هند و پاکستان هستند. قیمت متوسط صادراتی در ۲۰۲۴ حدود ۱,۵۹۲ دلار در تن بوده است



هلدنيك سرمايه كذارى صنايع شيميايى ايران
IRAN CHEMICAL INDUSTRIES INVESTMENT CO





بانک صنعت و معدن



گروه
سرمایه‌گذاری آتیه
دماوند



صندوق
سرمایه‌گذاری
بانک صنعت و
معدن



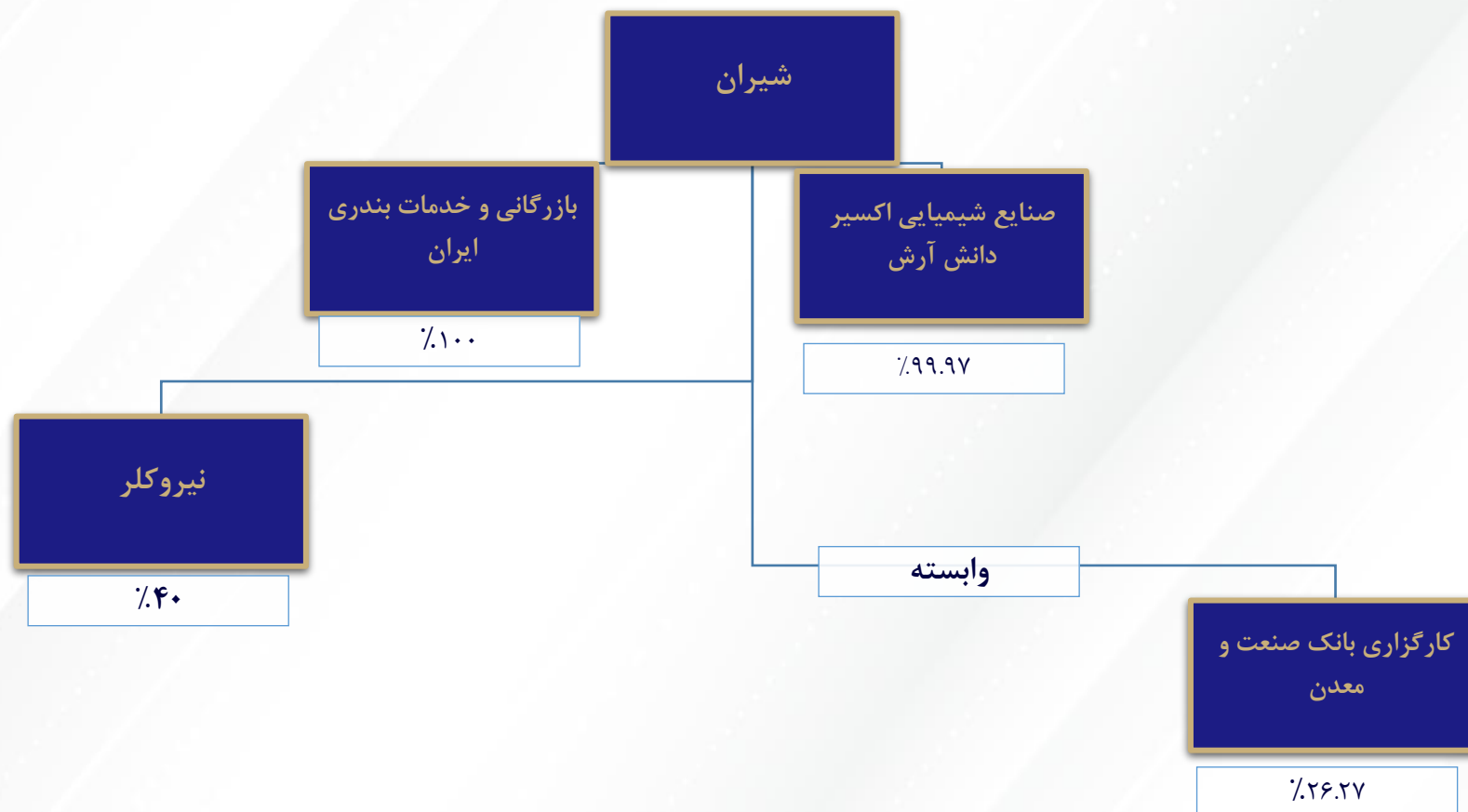
رفاه اندیشه
سرمایه انسانی
صنعت و معدن

مالکیت:



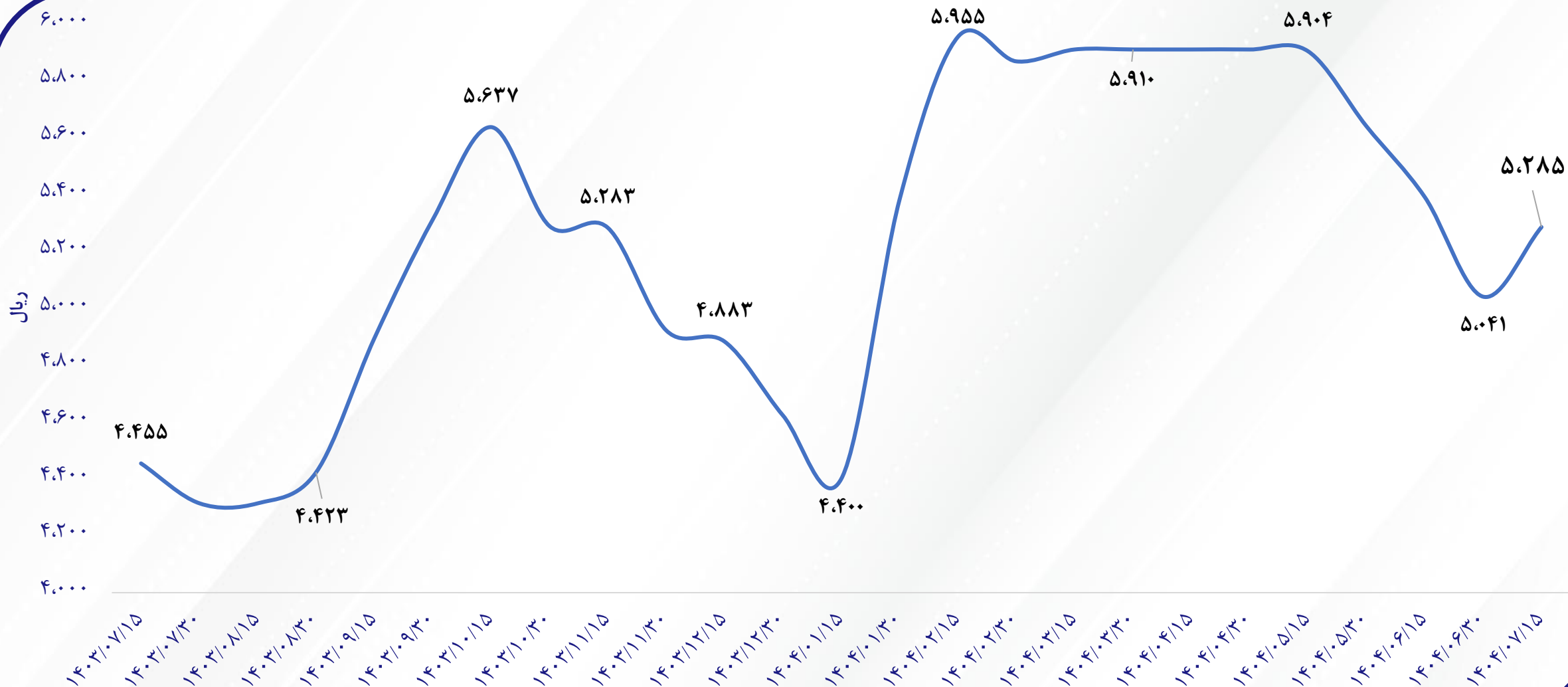
شرکت سرمایه‌گذاری صنایع شیمیایی ایران با نماد بورسی "شیران"، یکی از بازیگران اصلی صنایع شیمیایی ایران است که در سال ۱۳۶۳ تأسیس شد. تمرکز این شرکت بر تولید محصولات استراتژیکی چون آلکیل بنزن خطی (LAB) و نرمال پارافین (NP) است که ماده اولیه اصلی صنعت شوینده محسوب می‌شوند. شیران با در اختیار داشتن سهم عمده‌ای (بیش از ۸۰ درصد) از بازار داخلی LAB، به عنوان یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان این محصول در خاورمیانه شناخته می‌شود. مجتمع تولیدی اصلی این شرکت در استان اصفهان قرار دارد و محصولات آن بخش مهمی از صادرات غیرنفتی کشور را تشکیل می‌دهند.







میانگین ۱۵ روزه قیمت سهم از تاریخ ۱۵ شهریور ۱۴۰۳





محصولات

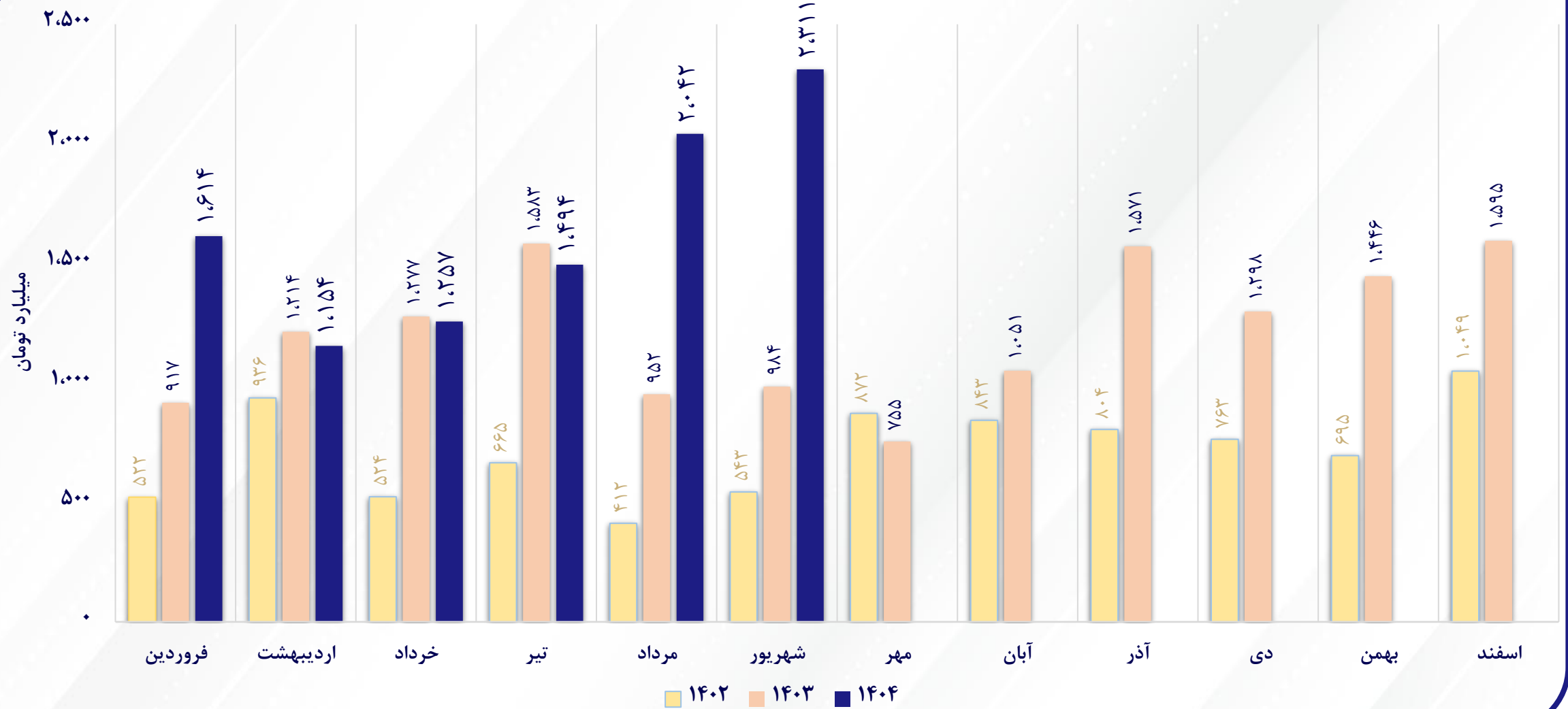
آلکیل بنزن خطی

نرمال پارافین

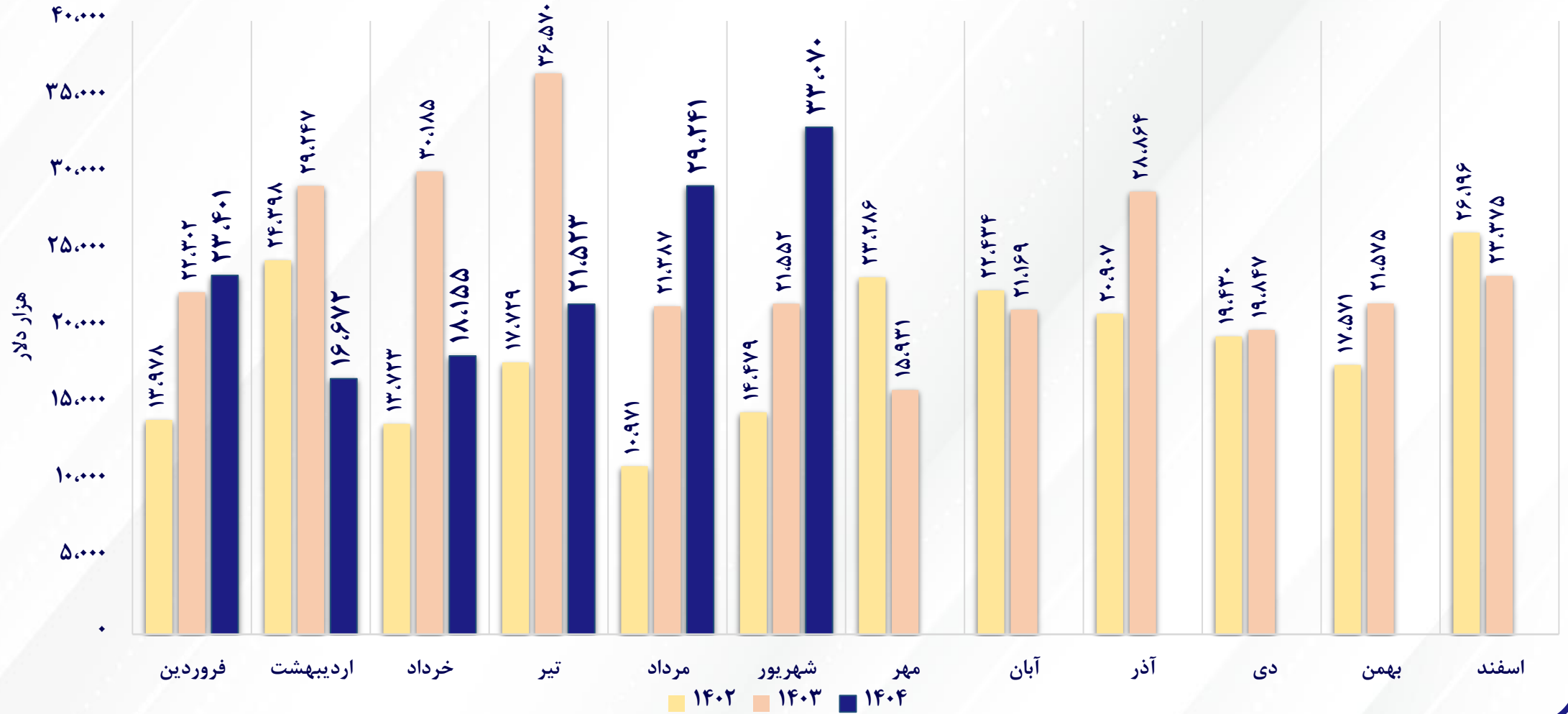
آلکیلات سنگین

برش‌های استحصالی











توضیحات مفروضات:

- ❖ مفروضات دلار با توجه به سابقه افزایش قیمت دلار در کشور و به صورت محافظه کارانه حساب شده است و نرخ دلار نیما در حدود ۷۵٪ نرخ دلار آزاد حساب شده است.
- ❖ برای محصولات برش و الکیل بنزن خطی، ثبات قیمت (رشد صفر) فرض شده است.
- ❖ برشهای استحصالی از هیدروکربورهای تهیه شده از سایر منابع نسبتی از نفت سفید در نظر گرفته شده است.
- ❖ طرح ۲ LAB (۱۰۰ هزار تنی از محل نرمال پارافین مازاد) تحت سناریو بدبینانه (بهره برداری در ۱۴۰۶) و خوشبینانه (بهره برداری در ۱۴۰۵) بررسی شده است.
- ❖ اثر تسعیر ارز بر سودآوری شرکت صفر در نظر گرفته شده است.

مفروضات کلان	۱۴۰۳	۱۴۰۴	۱۴۰۵
میانگین نرخ دلار نیمایی	۴۵۵,۰۰۰	۷۰۰,۰۰۰	۹۷۸,۰۰۰
میانگین نرخ دلار آزاد	۶۲۸,۰۰۰	۹۵۰,۰۰۰	۱,۲۲۳,۰۰۰
نرخ تورم دلار آزاد	۲۷٪	۵۱٪	۲۹٪
نرخ تورم دلار نیما	۲۷٪	۵۴٪	۴۰٪
نرخ تورم انرژی	۳۸٪	۴۵٪	۴۵٪
افزایش حقوق و دستمزد	۳۸٪	۴۵٪	۴۵٪
نرخ تورم کالا	۳۸٪	۰.۴۵	۴۵٪

مفروضات فروش و نرخ دلاری	۱۴۰۳	۱۴۰۴	۱۴۰۵
مقدار تولید LAB (تن)	۱۱۷,۳۸۰	۱۰۸,۶۹۰	۱۰۸,۶۹۰
مقدار فروش LAB (تن)	۱۱۹,۱۴۰	۱۰۸,۶۹۰	۱۰۸,۶۹۰
الکیل بنزن خطی	۱,۲۷۹	۱,۴۳۰	۱,۴۳۰
برشهای استحصالی	۷۳۲	۶۵۴	۶۸۲
نرمال پارافین مازاد	۹۴۶	۱,۰۰۰	۱,۰۰۰
الکیلات سنگین	۸۳۵	۷۷۷	۷۷۷

نرخ دلاری مواد اولیه	۱۴۰۳	۱۴۰۴	۱۴۰۵
نفت سفید از سایر منابع	۰	۶۰۰	۶۰۰
بنزن	۸۴۹	۶۷۰	۷۰۰
نفت سفید ویژه LAB	۶۴۲	۶۵۰	۶۵۰





شش ماهه دوم سال مالی	۱۴۰۴/۰۹	۱۴۰۵/۰۹
۱۰۰,۲۸۳,۵۹۰	۱۸۳,۹۲۲,۳۷۴	۲۹۵,۹۰۱,۴۷۸
(۷۲,۵۱۷,۱۶۴)	(۱۲۸,۰۳۵,۰۶۳)	(۱۸۷,۰۲۹,۱۵۲)
۲۷,۷۶۶,۴۲۶	۵۵,۸۸۷,۳۱۱	۱۰۸,۸۷۲,۳۲۶
(۵,۲۹۹,۳۲۴)	(۱۰,۱۱۶,۸۹۱)	(۱۵,۴۶۲,۸۴۰)
.	۸۵,۸۳۷	.
۲۲,۴۶۷,۱۰۲	۴۵,۸۵۶,۳۵۷	۹۳,۴۰۹,۴۸۶
(۲,۰۸۴,۵۷۸)	(۴,۱۶۹,۱۵۶)	(۶,۰۹۰,۱۵۸)
۸,۳۲۰,۹۹۸	۱۲,۲۵۴,۰۱۳	۱۵,۹۳۰,۲۱۷
۲۸,۷۰۳,۵۲۲	۵۳,۹۴۱,۱۱۴	۱۰۳,۲۴۹,۵۴۶
(۴,۳۳۸,۳۹۵)	(۸,۱۵۲,۹۳۲)	(۱۵,۶۳۰,۹۰۱)
۱۵٪	۱۵٪	۱۵٪
۲۴,۳۶۵,۱۲۷	۴۵,۷۸۸,۱۸۲	۸۷,۶۱۸,۶۴۴
۴۴۸	۸۴۱	۱,۶۱۰
۵۴,۴۳۳,۶۵۰	۵۴,۴۳۳,۶۵۰	۵۴,۴۳۳,۶۵۰
۲۸.۰۱٪	۳۰.۵۶٪	۳۶.۷۹٪
۲۲.۷۵٪	۲۵.۰۷٪	۳۱.۵۷٪
۲۴.۵۷٪	۲۵.۰۰٪	۲۹.۶۱٪

اقلام	۱۴۰۳/۰۹	۱۴۰۴/۰۳
درآمدهای عملیاتی	۱۲۸,۱۱۳,۷۶۶	۸۳,۶۳۸,۷۸۴
بهای تمام شده	(۹۵,۵۰۹,۲۷۳)	(۵۵,۵۱۷,۸۹۹)
سود (زیان) ناخالص	۳۲,۶۰۴,۴۹۳	۲۸,۱۲۰,۸۸۵
هزینه‌های فروش، اداری و عمومی	(۶,۵۲۲,۹۴۹)	(۴,۸۱۷,۵۶۷)
سایر درآمدهای (هزینه‌های) عملیاتی	۱۲,۵۱۷,۴۰۴	۸۵,۸۳۷
سود (زیان) عملیاتی	۳۸,۵۹۸,۹۴۸	۲۳,۳۸۹,۱۵۵
هزینه‌های مالی	(۲,۹۸۶,۴۲۵)	(۲,۰۸۴,۵۷۸)
سایر درآمدها و هزینه‌های غیرعملیاتی	۱۲,۱۷۷,۱۳۱	۳,۹۳۳,۰۱۵
سود (زیان) عملیات در حال تداوم قبل از مالیات	۴۷,۷۸۹,۶۵۴	۲۵,۲۳۷,۵۹۲
مالیات بر درآمد	(۵,۹۸۵,۳۳۸)	(۳,۸۱۴,۵۳۷)
درصد مالیات	۱۳٪	۱۵٪
سود (زیان) خالص	۴۱,۸۰۴,۳۱۶	۲۱,۴۲۳,۰۵۵
سود هر سهم پس از کسر مالیات - ریال	۷۶۸	۳۹۴
سرمایه	۵۴,۴۳۳,۶۵۰	۵۴,۴۳۳,۶۵۰
حاشیه سود ناخالص	۲۵.۴۵٪	۳۳.۶۲٪
حاشیه سود عملیاتی	۳۰.۱۳٪	۲۷.۹۶٪
حاشیه سود خالص	۳۲.۶۳٪	۲۵.۶۱٪





نرخ دلار ۱۴۰۵						
LAB PRICE	۱,۶۱۰	۸۷۸۵۰۰	۹۲۸۵۰۰	۹۷۸۵۰۰	۱۰۲۸۵۰۰	۱۰۷۸۵۰۰
	۱۳۹۰	۱۳۵۸	۱۴۵۱	۱۵۴۴	۱۶۳۷	۱۷۳۱
	۱۴۱۰	۱۳۸۷	۱۴۸۲	۱۵۷۷	۱۶۷۲	۱۷۶۷
	۱۴۳۰	۱۴۱۷	۱۵۱۳	۱۶۱۰	۱۷۰۶	۱۸۰۳
	۱۴۵۰	۱۴۴۶	۱۵۴۴	۱۶۴۲	۱۷۴۰	۱۸۳۹
	۱۴۷۰	۱۴۷۵	۱۵۷۵	۱۶۷۵	۱۷۷۵	۱۸۷۵

نرخ دلار ۱۴۰۵						
LAB PRICE	۳.۳	۸۷۸۵۰۰	۹۲۸۵۰۰	۹۷۸۵۰۰	۱۰۲۸۵۰۰	۱۰۷۸۵۰۰
	۱۳۹۰	۳.۹۳	۳.۶۸	۳.۴۶	۳.۲۶	۳.۰۸
	۱۴۱۰	۳.۸۵	۳.۶۰	۳.۳۸	۳.۱۹	۳.۰۲
	۱۴۳۰	۳.۷۷	۳.۵۳	۳.۳۲	۳.۱۳	۲.۹۶
	۱۴۵۰	۳.۶۹	۳.۴۶	۳.۲۵	۳.۰۷	۲.۹۰
	۱۴۷۰	۳.۶۲	۳.۳۹	۳.۱۹	۳.۰۱	۲.۸۵





شش ماهه دوم سال مالی	۱۴۰۴/۰۹	۱۴۰۵/۰۹
۱۰۰,۲۸۳,۵۹۰	۱۸۳,۹۲۲,۳۷۴	۳۶۵,۴۲۲,۵۴۷
(۷۲,۵۱۷,۱۶۴)	(۱۲۸,۰۳۵,۰۶۳)	(۱۸۹,۰۰۸,۱۳۰)
۲۷,۷۶۶,۴۲۶	۵۵,۸۸۷,۳۱۱	۱۷۶,۴۱۴,۴۱۷
(۵,۲۹۹,۳۲۴)	(۱۰,۱۱۶,۸۹۱)	(۱۷,۲۳۱,۳۲۴)
۰	۸۵,۸۳۷	۰
۲۲,۴۶۷,۱۰۲	۴۵,۸۵۶,۲۵۷	۱۵۹,۱۸۳,۰۹۳
(۲,۰۸۴,۵۷۸)	(۴,۱۶۹,۱۵۶)	(۶,۱۵۴,۵۹۸)
۸,۳۲۰,۹۹۸	۱۲,۲۵۴,۰۱۳	۱۵,۹۳۰,۲۱۷
۲۸,۷۰۳,۵۲۲	۵۳,۹۴۱,۱۱۴	۱۶۸,۹۵۸,۷۱۲
(۴,۳۳۸,۳۹۵)	(۸,۱۵۲,۹۳۲)	(۲۵,۵۷۸,۵۸۲)
۱۵٪	۱۵٪	۱۵٪
۲۴,۳۶۵,۱۲۷	۴۵,۷۸۸,۱۸۲	۱۴۳,۳۸۰,۱۳۱
۴۴۸	۸۴۱	۲,۶۳۴
۵۴,۴۳۳,۶۵۰	۵۴,۴۳۳,۶۵۰	۵۴,۴۳۳,۶۵۰
۲۷.۶۹٪	۳۰.۳۹٪	۴۸.۸۳٪
۲۲.۴۰٪	۲۴.۹۳٪	۴۴.۱۳٪
۲۴.۳۰٪	۲۴.۹۰٪	۳۹.۷۹٪

اقلام	۱۴۰۳/۰۹	۱۴۰۴/۰۳
درآمدهای عملیاتی	۱۲۸,۱۱۳,۷۶۶	۸۳,۶۳۸,۷۸۴
بهای تمام شده	(۹۵,۵۰۹,۲۷۳)	(۵۵,۵۱۷,۸۹۹)
سود (زیان) ناخالص	۳۲,۶۰۴,۴۹۳	۲۸,۱۲۰,۸۸۵
هزینه‌های فروش، اداری و عمومی	(۶,۵۲۲,۹۴۹)	(۴,۸۱۷,۵۶۷)
سایر درآمدهای (هزینه‌های) عملیاتی	۱۲,۵۱۷,۴۰۴	۸۵,۸۳۷
سود (زیان) عملیاتی	۳۸,۵۹۸,۹۴۸	۲۳,۳۸۹,۱۵۵
هزینه‌های مالی	(۲,۹۸۶,۴۲۵)	(۲,۰۸۴,۵۷۸)
سایر درآمدها و هزینه‌های غیرعملیاتی	۱۲,۱۷۷,۱۳۱	۳,۹۳۳,۰۱۵
سود (زیان) عملیات در حال تداوم قبل از مالیات	۴۷,۷۸۹,۶۵۴	۲۵,۲۳۷,۵۹۲
مالیات بر درآمد	(۵,۹۸۵,۳۳۸)	(۳,۸۱۴,۵۳۷)
درصد مالیات	۱۳٪	۱۵٪
سود (زیان) خالص	۴۱,۸۰۴,۳۱۶	۲۱,۴۲۳,۰۵۵
سود هر سهم پس از کسر مالیات - ریال	۷۶۸	۳۹۴
سرمایه	۵۴,۴۳۳,۶۵۰	۵۴,۴۳۳,۶۵۰
حاشیه سود ناخالص	۲۵.۴۵٪	۳۳.۶۲٪
حاشیه سود عملیاتی	۳۰.۱۳٪	۲۷.۹۶٪
حاشیه سود خالص	۳۲.۶۳٪	۲۵.۶۱٪





نرخ دلار ۱۴۰۵						
LAB PRICE	۲,۶۳۴	۸۷۸۵۰۰	۹۲۸۵۰۰	۹۷۸۵۰۰	۱۰۲۸۵۰۰	۱۰۷۸۵۰۰
	۱۳۹۰	۲۲۲۱	۲۳۶۵	۲۵۰۹	۲۶۵۳	۲۷۹۶
	۱۴۱۰	۲۲۷۷	۲۴۲۴	۲۵۷۱	۲۷۱۸	۲۸۶۶
	۱۴۳۰	۲۳۳۳	۲۴۸۴	۲۶۳۴	۲۷۸۴	۲۹۳۵
	۱۴۵۰	۲۳۹۰	۲۵۴۳	۲۶۹۷	۲۸۵۰	۳۰۰۴
	۱۴۷۰	۲۴۴۶	۲۶۰۳	۲۷۵۹	۲۹۱۶	۳۰۷۳

نرخ دلار ۱۴۰۵						
LAB PRICE	۲۰	۸۷۸۵۰۰	۹۲۸۵۰۰	۹۷۸۵۰۰	۱۰۲۸۵۰۰	۱۰۷۸۵۰۰
	۱۳۹۰	۲.۴۰	۲.۲۶	۲.۱۳	۲.۰۱	۱.۹۱
	۱۴۱۰	۲.۳۴	۲.۲۰	۲.۰۸	۱.۹۶	۱.۸۶
	۱۴۳۰	۲.۲۹	۲.۱۵	۲.۰۳	۱.۹۲	۱.۸۲
	۱۴۵۰	۲.۲۳	۲.۱۰	۱.۹۸	۱.۸۷	۱.۷۸
	۱۴۷۰	۲.۱۸	۲.۰۵	۱.۹۳	۱.۸۳	۱.۷۴





سبدگردان داریوش

تماس با ما

تهران، فرمانیه، پاسداران، نارنجستان چهارم، مجتمع تجاری و اداری
آرتمیس، طبقه ۵، واحد ۳

تلفن: ۰۲۱-۲۲۲۲۹۸۹۸

وبسایت: www.dariusham.com

کد پستی: ۱۹۵۷۹۱۷۱۸۹

ایمیل: [info\[at\]dariusham.com](mailto:info@dariusham.com)

شبکه های اجتماعی: [@dariushcapital](https://www.dariushcapital.com)